



4140W-800

L'ALIMENTATORE PER TAPPI SUGHERO 4140W-800 è stato progettato per essere abbinato al tappatore automatico monotesta della GAI. Se viene ordinato all'origine sostituisce la tramoggia, viene fissato al basamento del monoblocco e ha i componenti elettrici nel quadro del monoblocco.

Per ordine successivo (4140W-805) l'alimentatore ha i piedini di appoggio ed è dotato di quadro elettrico autonomo.

Il funzionamento del 4140W-800 è completamente meccanico: i tappi scendono dalla tramoggia **T** nel tubo **t**, il caricatore **C** li mette in asse con il tubo di alimentazione **TA**, il punzone **P** li spinge verso l'alto.

I tappi non possono tornare indietro a causa del meccanismo di ritegno **R**. Una fotocellula montata sul tubo di arrivo dei tappi, mette in funzione l'alimentatore in caso di mancanza dei tappi e lo arresta in caso di accumulo dei tappi.

I vantaggi dell'alimentatore 4140W-800 sono i seguenti:

1) **COMODITA' DI CARICO DEI TAPPI:** il piano di carico si trova a circa 1.200 mm da terra; la tradizionale tramoggia è a più di 2.000 mm da terra.

2) **MAGGIORE AUTONOMIA:** l'autonomia è di circa 1.500 tappi contro i circa 1.000 del tappatore monotesta.

3) **NETTA RIDUZIONE DELLE POLVERI SULLA TESTA DEL TAPPATORE:** dal punto di vista della qualità del lavoro è forse questo il vantaggio più importante.

4) **SICUREZZA NELL'ALIMENTAZIONE DEI TAPPI:** una tramoggia tradizionale comporta un accumulo di circa 4 o 5 tappi in attesa. Esiste quindi un pericolo di mancanza tappi soprattutto con sugheri lunghi. Nel caso dell'alimentatore ci sono molti tappi in attesa ed è quindi assai improbabile che manchi un tappo. In ogni caso, mancando il tappo, la fotocellula arresta il tappatore.

Per i monoblocchi con torretta sughero + vite l'alimentatore di tappi diventa obbligatorio per la presenza della base vibrante a vite sulla torretta.

La velocità del 4140W-800 è di 3.000 tappi/ora, in accordo con la velocità massima di un tappatore sughero monotesta.



4140W-800

THE CORKS FEEDER 4140W-800 was designed to be combined with an automatic single-head GAI corker. When ordered in combination with a machine order, it replaces the hopper. It is fixed at the base of the monobloc and the electrical controls are mounted within the electrical board of the monobloc.

In case of subsequent order (4140W-805) the feeder is provided with foot support and it is equipped with its own autonomous electrical board.

The functioning of the 4140W-800 is completely mechanical: the corks move from the hopper **T** into tube **t**, the corks elevator **C** aligns them with the feeding tube **TA**, and the plunger **P** pushes them upwards.

The corks can't return due to the holding mechanism **R**. A photocell, assembled on the cork in-feed tube ensures the feeder works when there is an absence of corks, and stops it, in case of corks accumulation.

The advantages of the 4140W-800 are the following:

1) **EASE OF CORKS LOADING:** the load platform is about 1.200 mm above ground; the traditional hopper is more than 2.000 mm above ground level.

2) **GREATER AUTONOMY:** the hopper holds about 1.500 corks, against 1.000 corks of the single-head corker.

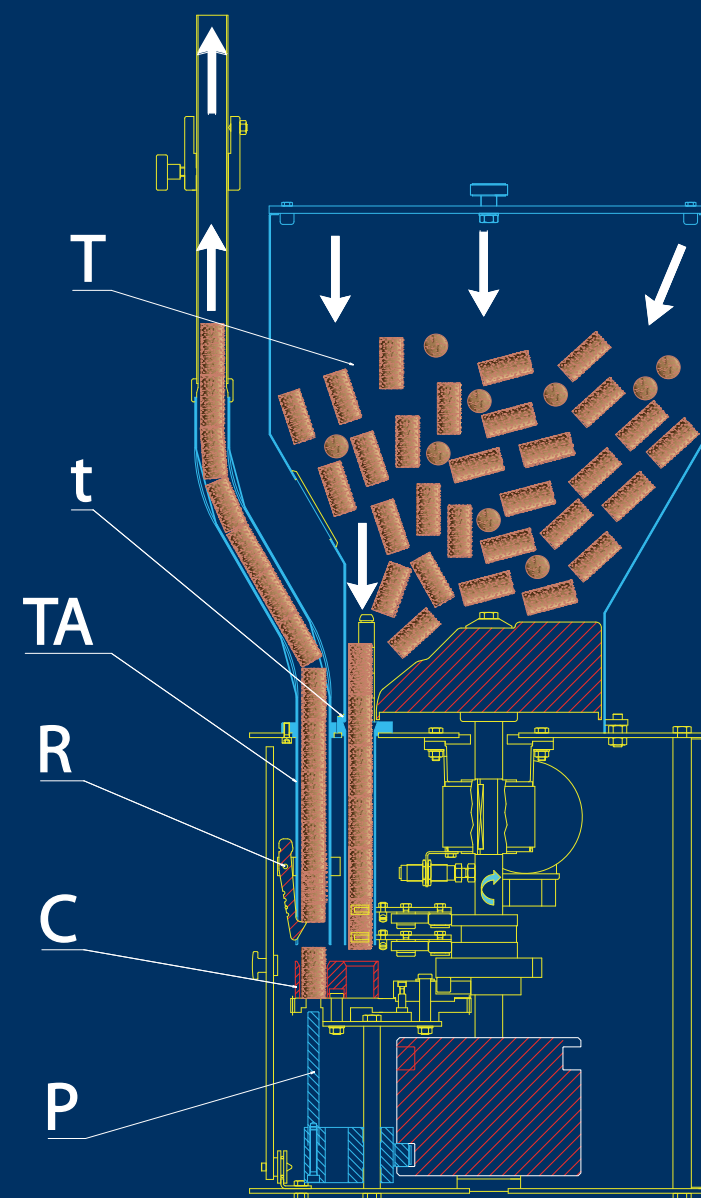
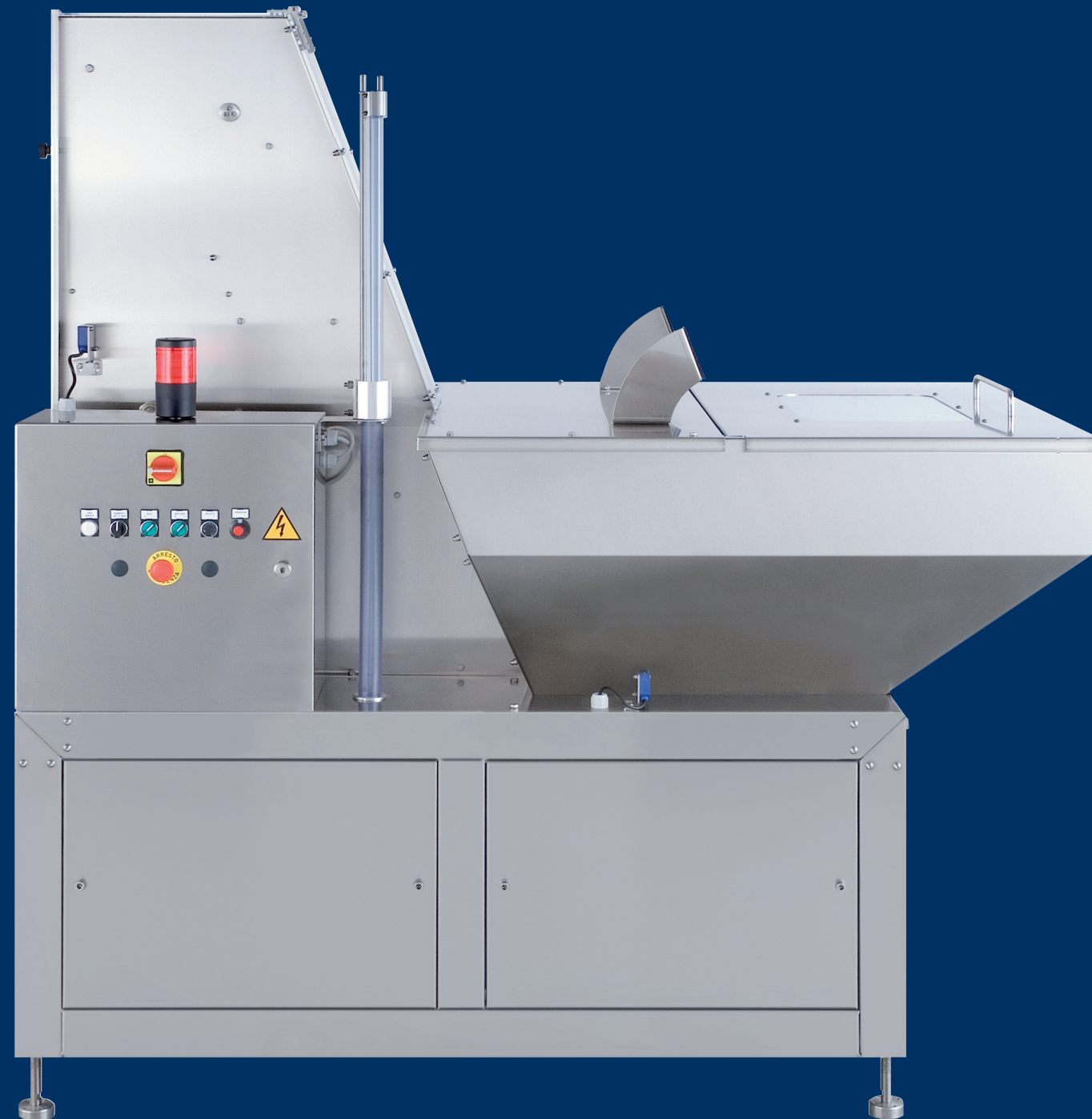
3) **IMPORTANT REDUCTION OF CORK DUST ON THE CORKER HEAD:** from a quality perspective, this is perhaps the most important advantage.

4) **SECURITY OF THE CORK FEED:** a traditional hopper implies an accumulation of about 4 or 5 pending corks.

There is therefore a danger of lack of corks, especially in case of long corks. In the case of the cork feeder, there are a lot of pending corks, so it is very unlikely that a cork will be missing. As a safety, if there is a cork missing, a photocell stops the corker.

For monoblocs with a single cork+screw turret, the corks feeder becomes necessary, because of the presence of the screw vibrating base on the turret.

The speed of the 4140W-800 is 3.000 corks/hour, as per the maximum speed of a single-head corker.

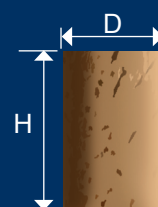


4140W-800

4140-800

41400-800

4140W-800



D	(mm)	22+30
H	(mm)	33+58

DATI NON IMPEGNATIVI - NOT BINDING DATAS

MODELLO	MODEL		4140W-800
VOLUME	VOLUME	dm ³	60
TAPPI	CORKS	num	1.500
VELOCITÀ	SPEED	b/h	3.000 MAX
PESO	WEIGHT	Kg	85
POTENZA	POWER	Kw	0,2

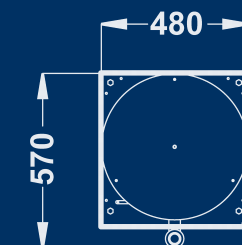
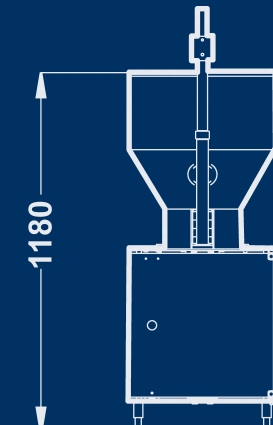
DATI NON IMPEGNATIVI - NOT BINDING DATAS

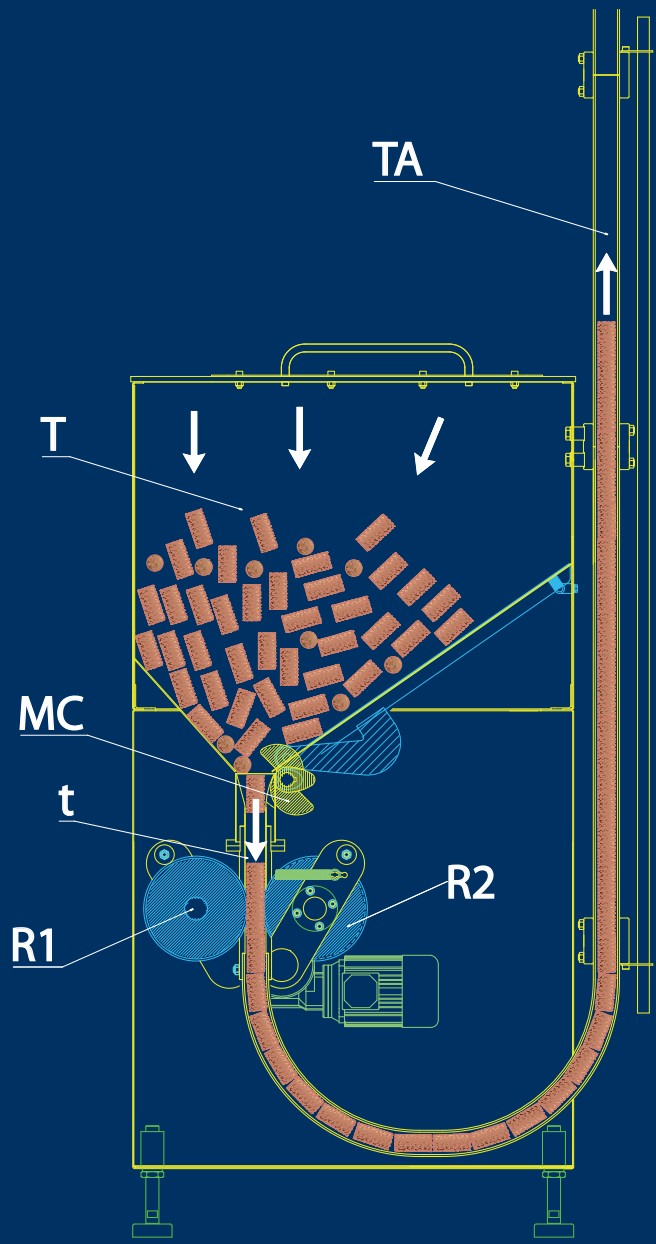


Piero Marzullo

GAI
MACCHINE IMBOTTIGLIATRICI

Fraz. Cappelli 33b - 12040 Ceresole Alba (Cn) Italia
Tel. +39 0172-574416 - Fax +39 0172-574088
E-mail: gai@gai-it.com - Internet: www.gai-it.com





4140-800



4140-800

L'ALIMENTATORE PER TAPPI 4140-800 può essere abbinato sia al tappatore automatico monotesta che al tappatore pluriteste tenendo conto che ha autonomia di circa 3.500 tappi e una velocità massima di circa 6.000 tappi/ora.

Il funzionamento del 4140-800 è il seguente: i tappi scendono dalla tramoggia T nel tubo t grazie al meccanismo a camme MC; le ruote R1 ed R2 in gomma siliconica alimentare spingono i tappi nel tubo di alimentazione TA. Una fotocellula montata sul tubo di arrivo dei tappi, mette in funzione l'alimentatore in caso di mancanza dei tappi e lo arresta in caso di accumulo dei tappi.

I vantaggi dell'alimentatore 4140-800 sono i seguenti:

- 1) **COMODITA' DI CARICO DEI TAPPI:** il piano di carico si trova a circa 1.400 mm da terra; la tradizionale tramoggia di un tappatore automatico monotesta si trova a più di 2.000 mm dal piano terra.
- 2) **MAGGIORE AUTONOMIA:** l'autonomia è di circa 3.500 tappi contro i circa 1.000 del tappatore monotesta. I tappatori pluriteste della GAI non prevedono una tramoggia propria per cui l'alimentatore dei tappi è un obbligo
- 3) **NETTA RIDUZIONE DELLE POLVERI SULLA TESTATA DEL TAPPATORE:** dal punto di vista della qualità del lavoro è forse questo il vantaggio più importante
- 4) **SICUREZZA NELL'ALIMENTAZIONE DEI TAPPI:** una tramoggia tradizionale comporta un accumulo di circa 4 o 5 tappi in attesa. Esiste quindi un pericolo di mancanza tappi soprattutto con sugheri lunghi. Nel caso dell'alimentatore ci sono molti tappi in attesa ed è quindi assai improbabile che manchi un tappo. In ogni caso, mancando il tappo, la fotocellula arresta il tappatore.
- 5) **FACILITA' DI SVUOTAMENTO DELLA TRAMOGGIA:** un apposito attrezzo, fornito con l'alimentatore, rende facile e rapido lo svuotamento della tramoggia quando si deve cambiare il tipo di tappo.

Per i monoblocchi GAI l'alimentatore di tappi è indispensabile sia per la torretta sughero + vite sia per le torrette sughero pluriteste. Il 4140-800 può essere preso in considerazione in alternativa al 41400-800 per le torrette a sughero a 3 o 4 teste.



4140-800

THE CORKS FEEDER 4140-800 can be matched to an automatic single-head corker or to a multi-head corker, as it has a hopper that holds about 3.500 corks and a maximum speed of about 6.000 corks/hour.

The functioning of the 4140-800 is the following: the corks move from the hopper T into the tube t, thanks to the cams mechanism MC; the wheels R1 and R2 made of silicone rubber (food grade) push the corks into the feeding tube TA. A photocell, assembled on the cork in-feed tube ensures the feeder works when there is an absence of corks, and stops it, in case of corks accumulation.

The advantages of the feeder 4140-800 are the followings:

- 1) **EASE OF CORKS LOADING:** the load platform is about 1.400 mm above ground level; the traditional hopper of an automatic single-head corker is more than 2.000 mm above ground level.
- 2) **GREATER AUTONOMY:** the hopper holds about 3.500 corks, against 1.000 corks of the single-head corker. GAI multi-head corks don't have their own hopper, so the corks feeder is necessary.
- 3) **IMPORTANT REDUCTION OF CORK DUST ON THE CORKER HEAD:** from a quality perspective, this is perhaps the most important advantage.
- 4) **SECURITY OF THE CORK FEED:** a traditional hopper implies an accumulation of about 4 or 5 pending corks. There is therefore a danger of lack of corks, especially in case of long corks. In the case of the cork feeder there are a lot of pending corks, so it is very unlikely that a cork will be missing. As a safety, if there is a cork missing, a photocell stops the corker.
- 5) **EASY TO EMPTY THE HOPPER:** a special tool, provided with the feeder, makes it easy and quick to empty the hopper when you need to change the type of cork.

For GAI monoblocs the corks feeder is necessary for both cork+screw turret and multi-heads cork turret. The 4140-800 could be considered as an alternative to the 41400-800 for 3 or 4 heads cork turret.



41400-800

L'ALIMENTATORE PER TAPPI 41400-800 è stato progettato per i tappatori sughero pluriteste della GAI. Avendo un'autonomia di circa 10.000 tappi ed un velocità di 9.000 tappi/ora può essere abbinato ad un tappatore fino a 6 teste.

Il funzionamento del 41400-800 è il seguente: i tappi scendono dalla tramoggia grande TG alla tramoggia piccola TP grazie al nastro trasportatore NT. La fotocellula FC mette in moto ed arresta NT mantenendo un livello costante dei tappi in TP.

Questo facilita il lavoro del meccanismo a camme MC che orienta i tappi tra la tramoggia TP ed il tubo t, di qui le ruote R1 e R2 in gomma siliconica alimentare spingono i tappi nel tubo di alimentazione TA. Una fotocellula montata sul tubo di arresto dei tappi, mette in funzione l'alimentatore in caso di mancanza dei tappi e lo arresta in caso di accumulo dei tappi.

I vantaggi dell'alimentatore 41400-800 sono i seguenti:

- 1) **COMODITA' DI CARICO DEI TAPPI:** il piano di carico si trova a circa 1.200 mm da terra.
- 2) **GRANDE AUTONOMIA:** l'autonomia è di circa 10.000 tappi (oltre un'ora di funzionamento per un tappatore a 6 teste).
- 3) **NETTA RIDUZIONE DELLE POLVERI SULLA TESTATA DEL TAPPATORE:** è questo un punto assai importante per un lavoro di qualità. I tappatori pluriteste della GAI possono ulteriormente essere dotati di un aspiratore polveri (OPZIONALE) sul tubo di arrivo dei tappi.
- 4) **SICUREZZA NELL'ALIMENTAZIONE DEI TAPPI:** il funzionamento dell'alimentatore è completamente automatico e sicuro fino a produzioni di 9.000 bottiglie/ora. Le torrette pluriteste sughero della GAI hanno un sistema di trasporto del sughero fra il tubo di arrivo e la testata tappante molto dolce e sicuro che funziona perfettamente senza l'aiuto di soffi o aspirazioni.
- 5) **FACILITA' DI SVUOTAMENTO DELLA TRAMOGGIA:** un apposito attrezzo, fornito con l'alimentatore, rende facile e rapido lo svuotamento della tramoggia quando si deve cambiare il tipo di tappo.



41400-800



41400-800

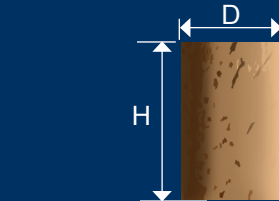
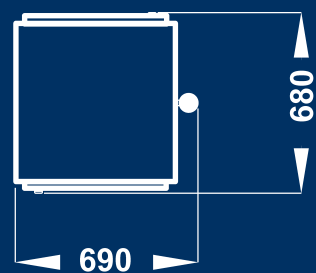
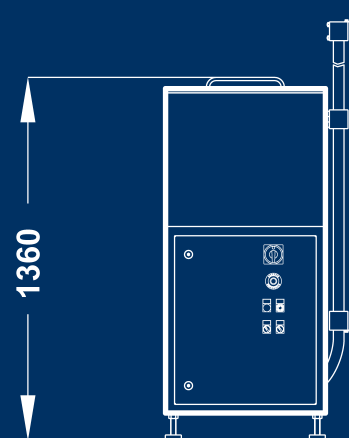
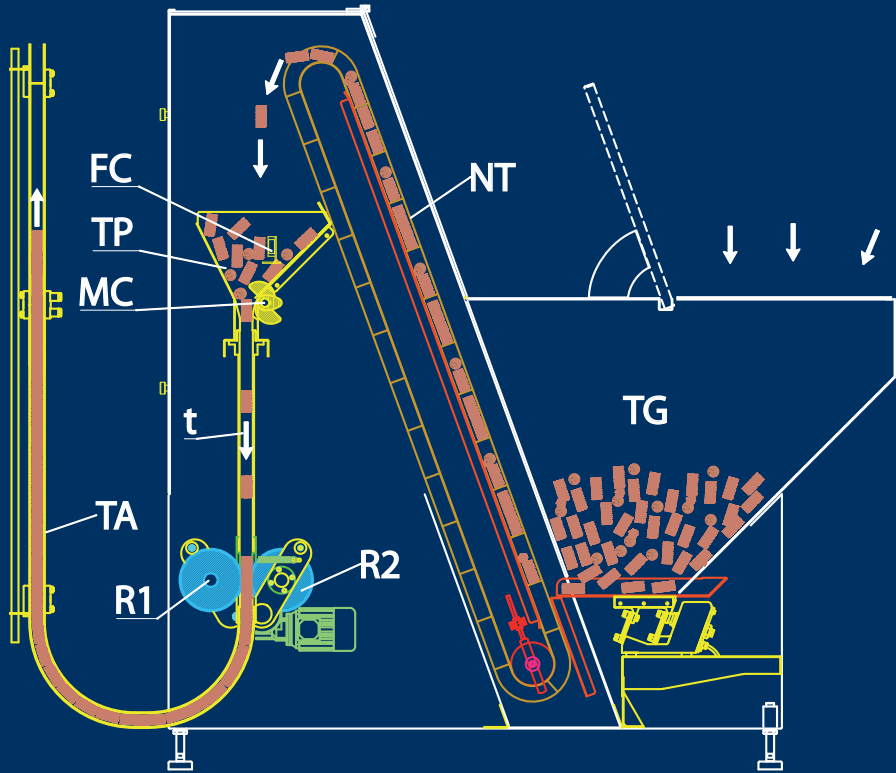
THE CORKS FEEDER 41400-800 was designed for GAI multi-heads corkers. It has a capacity of about 10.000 corks and a speed of 9.000 corks/hour, so can be matched to a maximum of a 6 head corker.

The functioning of the 41400-800 is the following: the corks fall from the large hopper TG into the small hopper TP, due to the conveyor belt NT. The photocell FC puts in action and stops NT, thereby maintaining a constant level of the corks in TP.

This aspect makes the operation easier of the cams mechanism MC, which orients the corks between the hopper TP and the tube t. From here the wheels R1 and R2 of silicone rubber (food grade) push the corks into the feeding tube TA. A photocell, assembled on the cork in-feed tube ensures the feeder works when there is an absence of corks, and stops it, in case of corks accumulation.

The advantages of the feeder 41400-800 are the followings:

- 1) **EASE OF CORKS LOADING:** the load platform is at about 1.200 mm above ground level.
- 2) **BIG CAPACITY:** the capacity is about 10.000 corks (more than one hour of work for a 6 head corker).
- 3) **IMPORTANT REDUCTION OF CORK DUST ON THE CORKER HEAD:** from a quality perspective this is most probably the most important advantage. GAI multi-heads corkers may further be provided with a dust aspirator (OPTIONAL) on the in-feed tube.
- 4) **SECURITY OF THE CORK FEED:** the functioning of the feeder is completely automatic and secure, up to a production of 9.000 bottles/hour. GAI multi-head cork turrets have a system of cork transport between the in-feed tube and the corking head that is very gentle and secure, and it works perfectly without the help of blowers or aspirators.
- 5) **EASY TO EMPTY THE HOPPER:** a special tool, provided with the feeder, makes it easy and quick to empty the hopper when you need to change the type of cork.

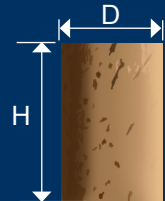
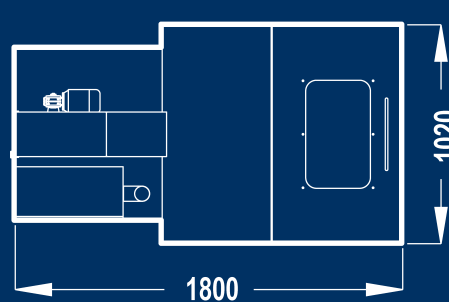
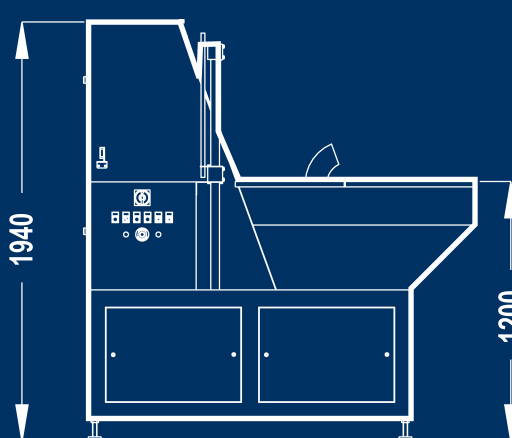


D	(mm)	22+30
H	(mm)	33+58

DATI NON IMPEGNATIVI - NOT BINDING DATAS

MODELLO	MODEL		4140-800
VOLUME	VOLUME	dm³	140
TAPPI	CORKS	num	3.500
VELOCITÀ	SPEED	b/h	6.000 MAX
PESO	WEIGHT	Kg	130
POTENZA	POWER	Kw	0,4

DATI NON IMPEGNATIVI - NOT BINDING DATAS



D	(mm)	22+30
H	(mm)	33+58

DATI NON IMPEGNATIVI - NOT BINDING DATAS

MODELLO	MODEL		41400-800
VOLUME	VOLUME	dm³	400
TAPPI	CORKS	num	10.000
VELOCITÀ	SPEED	b/h	9.000 MAX
PESO	WEIGHT	Kg	320
POTENZA	POWER	Kw	0,5

DATI NON IMPEGNATIVI - NOT BINDING DATAS